



## EPOXYKOR M 503

### GRUNTOEMALIA EPOKSYDOWA ODPORNA NA CZYNNIKI CHEMICZNE

Kolory: RAL 7001, RAL 7035, RAL 9010, czerwony tlenkowy, szary

**Baza:** żywica epoksydowa utwardzana poliaminą oraz antykorozyjny pigment fosforanowy (16 % wag. w powłoce), w tym fosforan cynku

#### Zastosowanie:

- do gruntowania elementów konstrukcji stalowych i stalowych ocynkowanych ogniowo eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej, nadmorskiej, przemysłowej i miejskiej,
- EPOXYKOR M może być stosowany jako samodzielne wymalowanie
- farba może być stosowana na podłożu betonowe,
- jako farba nawierzchniowa z w systemach epoksydowych (farba może wykazywać kredowanie pod wpływem promieniowania słonecznego),

**Charakterystyka:** farba odznacza się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża stalowego i stalowego ocynkowanego ogniowo, dobrą wytrzymałością mechaniczną, odpornością na ścieranie, powłoka jest odporna na działanie wody, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej oraz działanie roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego

**Aplikacja:** pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20 % rozcieńczalnika), natrysk hydrodynamiczny i pneumatyczny

#### Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,013-0,015 "
- ciśnienie 20-25 MPa

**Przygotowanie podłoża:** powierzchnię stalową oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1:2008, podłożu przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń. Powierzchnia ocynkowana powinna być zszorstkowiona, pozbawiona śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.

Powierzchnia betonu po min. 4 tygodniach dojrzewania, powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. Przed malowaniem zaleca się zagruntowanie powierzchni lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

Uwaga: dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej można stosować stopień przygotowania powierzchni stalowej St 3 w układzie z Utwardzaczem 503 z wyłączeniem zestawów lakierniczych dla środowisk korozyjnych C5.

**Rozcieńczanie:** rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

#### Przygotowanie farby:

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B w proporcji:

	wagowo	objętościowo
EPOXYKOR M 503	100	100
HARDENER 503	7,5	12

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2 °C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 8 h (w temp. 20+/-2 °C)

#### Warunki podczas prac malarskich farby z HARDENER 503:

- minimalna temp. podłoża -5 °C, musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3 °C
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

**Zalecana ilość warstw:** 1-3



## Wybrane parametry techniczne mieszaniny:

lepkość Brookfield 4/20 RPM, cP	4000-6000
gęstość, g/cm <sup>3</sup> , (około)	1,5
LZO, g/l	360
zawartość rozpuszczalników, % wag	24
zawartość substancji nielotnych, % obj.	70 (+/-3 %)
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	21
krycie jakościowe	I
zalecana grubość powłoki w zależności od systemu, µm	60-200
zużycie teoretyczne dla powłoki, m <sup>2</sup> /l	11,7-3,5

## Czas wysychania (w temp. 20+/-2 °C i wilgotności względnej 55+/-5 %)

- stopień 1 (pyłosuchość), h	1,5
- stopień 3, h	4
- pełne utwardzenie, dni	7

do nałożenia kolejnych warstw

- maksymalny (w temp. 20+/-2 °C), dni	30
- minimalny, h	

	20 °C	10 °C	5 °C	0 °C	-5 °C
<b>Utwardzacz 503</b>	4	8	10	16	20

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Aplikację drugiej warstwy tego samego wyrobu można rozpocząć po uzyskaniu pierwszego stopnia schnięcia (tzw. pyłosuchość) przez warstwę poprzednią.

**Temperatura pracy:** W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temp. 120 °C. Dopuszcza się chwilowy wzrost do 160 °C.

**Następne wymalowania:** farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe

**Przechowywanie:** w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Temperatura przechowywania od 5 °C do 30 °C.

**Norma:** PN-C-81916:2001. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 12 mies. od daty produkcji.

**Ocena PZH:** Atest higieniczny B-BK-60211-0389/20. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.